

Студијски програм :Текстилно инжењерство			
Назив предмета: Управљање процесима у одевној индустрији			
Наставник/наставници: др Гордана Д. Чоловић, проф. струк. студ, др Стојановић Олга, проф. струк. студ, Савић Кристина, асистент			
Статус предмета: О			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема услова			
Циљ предмета			
Циљ предмета је да студенти стекну знања о процесу производње у одевној индустрији, важности доброг планирања распореда машина и опреме, да стекну знања о техникама постављања производних линија; балансирању производног система – нивелисање производње, <i>Heijunka</i> ; да управљају залихама у процесу производње <i>Kanban</i> си стемом; да анализирају могућност ипроизводног процеса у циљу унапређења и увођења аутоматских машина и уређаја.			
Исход предмета			
После положеног испита, студенти ће бити у стању да: анализирају и одаберу најефикаснији ток технолошког процеса; да направе оптималан распоред опреме у процесу производње; да постигну распоред избалансираних ресурса, потребног броја радника распоређених по фазама рада; да организују сопствени рад и рад других; да уочавају проблеме и учествују у њиховом решавању; да примењују вештине потребне за обављање средње сложених, разноврсних, повремено нестандартних оперативних послова.			
Садржај предмета			
Теоријска настава			
Поступци планирања распореда опреме у процесу производње; израда плана тока материјала; управљање залихама; балансирање производње; прорачун потребног број радника распоређених по фазама рада; процена потребног времена за израду одевног предмета по налогу у оквиру успостављене производње.			
Практична настава			
Пројектовање процеса производње одевног предмета кроз: планирање распореда опреме у процесу производње; израда плана тока материјала; управљање залихама; балансирање производње; прорачун потребног број радника распоређених по фазама рада, до процене потребног времена за израду одевног предмета по налогу у оквиру успостављене производње.			
Литература			
1. Д. Рогале, Д. Ујевић, С. Фиршт-Рогале, М. Храстински: Технологијапроизводњеодјећесастудијемрада, Универзитетскиуџбеник, ТехничкифакултетуниверзитетауБихаћу, Бихаћ, 2000.			
2. Yuri Mauergauz: Advanced Planning and Scheduling in Manufacturing and Supply Chains, Springer International Publishing, 2016			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 30 (2x15)	Практична настава: 30 (2x15)
Методе извођења наставе			
1. Аудитивна, 2. Илустративно-демонстративна, 3. Вербално-текстуална, 4.Метода практичног рада			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	50
практична настава	10		
колоквијум-и	10		
семинар-и	20		