

Студијски програм:Текстилно инжењерство			
Назив предмета: Савремени организациони системи у одевној индустрији			
Наставник/наставници: др Гордана Чоловић, проф. струк. студ, Мина Пауновић, асистент			
Статус предмета: И			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема услова			
Циљ предмета			
Упознавање студента са савременим организационим системима. Обучавање студената за анализу организационих проблема, избор оптималног организационог система и примену организационог система у одевној индустрији.			
Исход предмета			
После положеног испита, студенти ће бити у стању да: анализирају и примењују методе и технике савремене организације, прилагођавају активности организационим променама, решавају сложене организационе проблеме, проналазе нова организациона и пословна решења и реорганизују постојеће организационе системе.			
Садржај предмета			
Теоријска настава			
Савремени организациони системи. ЈИТ. Технике ЈИТ. Програм 20 кључева. Leancистем. 5S. 7W. Lean Kanbancистем (Push и Pull систем, WPI, CPD, PDCA). Kaizen. Gemba. Toyota систем. Toyota KATA.. Six Sigma.Ергономија и lean. Ергономскеметоде.			
Практична настава			
Примена ЈИТ у одевној индустрији. Примена Lean система у одевној индустрији. Анализа и примена 5S. Имплементација техника Kanban система. Примена Kaizen ергономске методе.			
Литература			
1. Lonnie Wilson: How to Implement Lean Manufacturing, The McGraw-Hill Companies, Inc., 2010.			
2. Jiju Antony, S.Vinodh, E.V.Gijo: Lean Six Sigma for Small and Medium Sized Enterprises, A Practical Guide, CRC Press, Taylor & Francis Group, 2016.			
3. Phil Ledbetter: The Toyota Template, The Plan for Just-in-Time and Culture Change Beyond Lean Tools,CRC Press, Taylor & Francis Group, 2018.			
4. Mike Elbert: Lean Production for the Small Company, CRC Press, Taylor & Francis Group, 2013.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 30 (2x15)	Практична настава: 45 (3x15)
Методе извођења наставе			
1. Аудитивна, 2. Илустративно-демонстративна, 3. Вербално-текстуална, 4. Лабораторијско експериментална, 5. Метода графичких радова, 6. Метода практичног рада.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	50
практична настава	10	усмени испт	
колоквијум-и			
семинар-и	30		