

Студијски програм: Менаџмент у модној индустрији – МСС ММИ/Текстилно инжењерство –МСС ТИН			
Назив предмета: СОС 0М3302 - Савремени организациони системи у одевној индустрији			
Наставник/наставници: Гордана Чоловић, проф.струк.студ, Мина Мазић, асистент			
Статус предмета: О/ИБ1			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема услова			
Циљ предмета Упознавање студента са савременим организационим системима. Обучавање студената за анализу организационих проблема, избор оптималног организационог система и примену у одевној индустрији.			
Исход предмета После положеног испита, студенти ће бити у стању да: анализирају и примењују методе и технике савремене организације, прилагођавају активности организационим променама, решавају сложене организационе проблеме, проналазе нова пословна решења и реорганизују постојеће организационе системе.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Савремени организациони системи. ЈИТ. Технике ЈИТ. Програм 20 кључева. Lean систем. 5S. 7W. Lean Kanban систем (Push и Pull систем, WPI, CPD, PDCA). Kaizen. Gemba. Toyota систем. Toyota KATA. Six Sigma. Ергономија и lean. Ергономске методе. <i>Практична настава</i> Примена ЈИТ у одевној индустрији. Примена Lean система у одевној индустрији. Анализа и примена 5S. Имплементација техника Kanban система. Примена Kaizen. Ергономске методе.			
Литература 1. Lonnie Wilson: How to Implement Lean Manufacturing, The McGraw-Hill Companies, Inc., 2010. 2. Jiju Antony, S.Vinodh, E.V.Gijo: Lean Six Sigma for Small and Medium Sized Enterprises, A Practical Guide, CRC Press, Taylor & Francis Group, 2016. 3. Phil Ledbetter: The Toyota Template, The Plan for Just-in-Time and Culture Change Beyond Lean Tools, CRC Press, Taylor & Francis Group, 2018. 4. Mike Elbert: Lean Production for the Small Company, CRC Press, Taylor & Francis Group, 2013.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 30 (2x15)	Практична настава: 45 (3x15)
Методе извођења наставе 1. Аудитивна, 2. Илустративно демонстративна, 3. Вербално текстуална, 4. Лабораторијско експериментална, 5. Метода графичких радова, 6. Метода практичног рада.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	50
практична настава	10	усмени испит	
колоквијум-и			
семинар-и	30		