

Студијски програм :Текстилно инжењерство			
Назив предмета: Менаџмент квалитетом у одевној индустрији			
Наставник/наставници: др Данијела Б. Пауновић, проф. струк. студ, Мина Мазих, асистент			
Статус предмета: И			
Број ЕСПБ: 5			
Услов: нема услова			
Циљ предмета: Циљ предмета је стицање знања и вештина потребних за решавање теоријских и практичних проблема из области менаџмента квалитетом у одевној индустрији. Овладавање основним појмовима и развојем системских прилаза за унапређење квалитета; стицање знања из метода менаџмента квалитетом; Упознавање са стандардима квалитета и примена серије стандарда ISO 9001.			
Исход предмета: После положеног испитастуденти ће бити у стању да: самостално класификују, рангирају, анализирају и оцене значај карактеристика квалитета, примењују одговарајуће методе контроле квалитета, одреде и дефинишу обим управљања квалитетом у одевној индустрији;протумаче, примене и документују захтеве ISO 9001 за организацију.			
Садржај предмета: <i>Теоријска настава</i> Дефиниција квалитета одевних производа у пословном и технолошком систему. Дефиниција менаџмента квалитетом. Менаџмент квалитетом као део пословног система одевне индустрије. Улога система квалитета у подизању нивоа квалитета пословног система. Развој системских прилаза унапређења квалитетом. Утицајни фактори на квалитет одевног производа. Алати квалитета. Методе за менаџмент квалитетом. Мерење и контрола. ISO 9001-захтеви и примена. Менаџмет тоталним квалитетом. Интегрисани менаџмент квалитетом. Квалитет подржан рачунарима -CAQ. <i>Практична настава</i> Методе за пројектовање и контролу система квалитета. Методе контроле квалитета у одевној индустрији. Примена алата квалитета. SRPS ISO стандарди и њихова примена у одевној индустрији. Методе за пројектовање и контролу система квалитета у одевној индустрији. Веза између система квалитета и других подсистема у пос.ловном систему. Примена рачунара у менаџменту квалитетом.			
Литература 1. Спасојевић Бркић, В., Милановић, Д. Д., Кнежевић, С., Лазић, Д., и Милановић, Т., Систем менаџмента квалитетом и пословне перформансе, Универзитет у Београду, Машински факултет, 2012. 2. Ђуричић, М., Менаџмент квалитета, ИЦИМ, Крушевац, 2004. 3. Радојевић, З., Контрола система квалитета у текстилној индустрији, ВТТШ, Београд, 2007 4. Ђорђевић,Д., Ћоћкало, Д., Управљање квалитетом, ТФ Михајло Пупин, 2004 5. Хелета,М, Модел за остваривање и оцењивање изврсности, ЈУСК Београд, 2000 6. SRPS ISO 9001 Систем менаџмента квалитетом, Завод за стандардизацију, Београд			
Број часова активне наставе:		Теоријска настава: 30 (2x15)	Практична настава: 30 (2x15)
Методе извођења наставе 1. Аудитивна, 2. Илустративно-демонстративна, 3. Вербално-текстуална, 4. Лабораторијско-експериментална, 5. Метода графичких радова, 6. Метода практичног рада.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	20	писмени испит	50
практична настава		усмени испт	
колоквијум-и	30		
семинарски			