

Студијски програм : Менаџмент у модној индустрији – МСС ММИ			
Назив предмета: ЛМИ 3М3308 - Логистика у модној индустрији			
Наставник/наставници: др Олга Стојановић, проф. струк.студ, Мина Мазих, асистент			
Статус предмета: О			
Број ЕСПБ: 7			
Услов: нема услова			
Циљ предмета Циљ предмета је да студенти стекну знања о логистичким активностима помоћу којих се врши пројектовање, управљање и реализација као и контрола производа и услуга; да се упознају са циљевима логистике кроз концепт <i>7P</i> . Да стекну знања о сортирању производа, паковању, обележавању по типу дистрибутивних канала, у циљу доставе до складишта е- трговине, veleпродаје, малопродаје или канала за рециклажу.			
Исход предмета После положеног испита, студенти ће бити у стању да: анализирају и одаберу најефикаснији ток логистичких решења који ће осигурати поузданост ланца снабдевања и реализације производње, као и доставу у складишта и производна места; припреме наруџбине и доставе нове модне колекције на тржиште; да уочавају проблеме и учествују у њиховом решавању; да примењују вештине потребне за обављање средње сложених, разноврсних, повремено нестандартних оперативних послова.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Поступци планирања тока логистичких решења за реализацију производње и ланца снабдевања, припреме наруџбина, и достава модне колекције на тржиште. <i>Практична настава</i> Анализирање и одабир најефикаснијег тока логистичких решења који ће осигурати поузданост ланца снабдевања и реализације производње, план доставе у складишта и проиозводна места; припрема наруџбине и доставе модних колекција на тржиште.			
Литература 1. Д. Реготић, Логистика, ланци снабдевања, Универзитет Сингидунум, Београд, 2014. 2. Kusum Deep, Said Salhi, Logistics, Supply Chain and Financial Predictive Analytics, Indian Institute of Technology Roorkee, Uttarakhand, India, 2019. 3. Alan Rushton, Phil Croucher, Peter Baker, The handbook of logistics and distribution management, The Chartered Institute of Logistic and Transport (UK), London, Philadelphia, New Delhi 2014.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 45 (3x15)	Практична настава: 45 (3x15)
Методе извођења наставе 1. Аудитивна, 2. Илустративно демонстративна, 3. Вербално текстуална, 4.Метода практичног рада			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	50
практична настава	10		
колоквијум-и	10		
семинар-и	20		